

| |
|---------------------------|
| Industrielle Metallberufe |
| Verfahrensmechaniker |

| | | |
|---|---|---|
| Bezeichnung des Qualifizierungsmoduls: Manuelle Grundbildung Metall | Kurs Nummer: 22GM12 | |
| Voraussetzungen: Keine | Lehrgangsdauer: 12 Wochen | <input checked="" type="checkbox"/> Vollzeit <input type="checkbox"/> Teilzeit |
| Abschluss: Zertifikat der Ausbildungsstätte | Lehrgangsgebühr: Nach aktueller Gebührenordnung | |

MODULBESCHREIBUNG:

Das praxisorientierte Modul vermittelt grundlegende Kenntnisse und Fertigkeiten in der manuellen Grundbildung Metall.

ÜBERSICHT DER INHALTE:



- **Sicherheit:**
Unfallverhütungsvorschriften
- **Praxis- und Theorieinhalte:**
Allgemeine Werkbankarbeiten:
 - Anreißen mit Lineal, Anschlagwinkel und Reißnadel; Körnen; Kennzeichnen
 - Teilendes und scheres Meißeln
 - Sägen mit der Handbügelsäge für Metall,
 - Ebene und winklige Flächen vor/fertigfeilen
 - Feilen ebener, winkliger und paralleler Flächen
 - Bohren; Senken; Reiben; Entgraten; Schrägsägen; Formfeilen
 - Gewindeschneiden und -bohren, mit Metall und Kunststoff
 - Anreißen mit dem Spitzzirkel
 - Scherschneiden mit der Hebelblechschere und Handblechschere
 - Kantbiegen/Rundbiegen im Schraubstock
 - Fertigen von Rohrschellen durch Rundbiegen
 - Fügen mit Rohrschellen, Schrauben, Zylinder- und Kegelstiften
- Allgemeine Handhabungen
 - Handgeführte Werkzeuge
 - Bandsäge
 - Standbohrmaschine, Tischbohrmaschine,
 - Kantbank und Tafelblechschere
- Messen und Lehren
 - Messen, Prüfen
 - Arbeiten mit unterschiedlichen Mess- und Prüfwerkzeugen, wie Stahlmaßstab, Gliedermaßstab, Messschieber, Anschlagwinkel, Haarwinkel
- **Prüfung der Kenntnisse und Fertigkeiten**